



Rapid 600系列工业3D打印机

产品手册

联系我们
上海普利生机电科技有限公司



- ☎ 电话: 400 0262800
- ✉ 邮箱: info@prismlab.com
- 🌐 网址: www.prismlab.com
- 📍 地址: 上海市松江区中心路1158号 漕河泾科技绿洲11号楼

Rapid600系列 3D 打印机

Rapid 600 系列 3D 打印设备是一款用于特定领域批量化生产的专用设备。在满足一般打印需求的基础上,可针对有大批量生产需求的应用,进行定制开发。

设备优势

- ◆ **超大面阵曝光** 成型尺寸可达 576mmX 324mmX 580mm
- ◆ **强大的输出效率** 每小时输出量在 1500g 以上
- ◆ **超高成型精度** 能够在 600mm 级别上保持 75μm 的精度
- ◆ **多种材料可选** 针对应用配备材料,也可根据客户需求定制材料



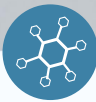
设备特点



一体式设计



进口光学器件



专用材料



面阵曝光



高稳定性



操作简单



全屏触控



自动取件



型号	应用	曝光原理
RP-600D	齿科正畸	上置式面阵曝光成型
RP-600M	医疗行业	
RP-600S	制鞋行业	

RP-600D 齿科打印专家

通过对患者口腔数据的分析,结合软件进行排牙设计,从而得到不同矫正阶段的口腔模型数据,再利用3D打印技术一次批量打印出来。

在齿科正畸整个流程中,3D打印主要承担着批量生产不同矫正阶段牙齿模型的功能。牙齿模型制作完成后,再利用热塑成型工艺将透明膜片包裹在模型上,从而制作出适合患者的隐形矫治器。

3D打印作为一种数字化成型技术,能将任何数字化的设计转化为实物,而普利生的光固化3D打印技术恰恰满足了个性化和批量生产这两种条件。

隐形矫正是一种数字化医疗,实现精确地“数字化”,软件和设备支持缺一不可。RP-600D集成了普利生最新的齿科专用操作系统。和传统齿科治疗方式不一样,3D打印技术有一个数字化转化的过程。无论从成本、精度、效率、稳定性和安全性来看,采用RP-600D 3D打印机都是不二选择。



设备参数	
系列名称	RP-600D
成型范围	576mm X 324mm X 100mm
打印精度	75μm
打印分辨率	50μm
主要应用	齿科正畸
曝光原理	上置式面阵曝光成型
设备尺寸	930mm X 805mm X 2300mm
机身重量	350kg
成型材料	光敏树脂
数据格式	STL、SLC

RP-600M 助力个性化医疗

RP-600M是一款针对医疗行业定向研发的3D打印机,可应用于骨科、整复外科,术前规划等临床手术。RP-600M的面阵曝光技术,可帮助医务人员快速制定治疗方案,缩短治疗周期。

医疗行业存在大量的个性化需求,难以进行标准化、个性化生产,而这恰恰是RP-600M打印技术的优势所在。



术前模型

通过RP-600M快速打印出1:1的骨骼模型,对疾病的诊断、术前手术方案的设计、术前手术操作的演练提供良好的辅助,使外科医生更准确地开展手术操作。



术中导板

通过RP-600M 3D打印准确置钉,可增加手术精确度,术前可直接找到合适的螺钉尺寸及设计螺钉置入的轨道,减少偏离可能性。



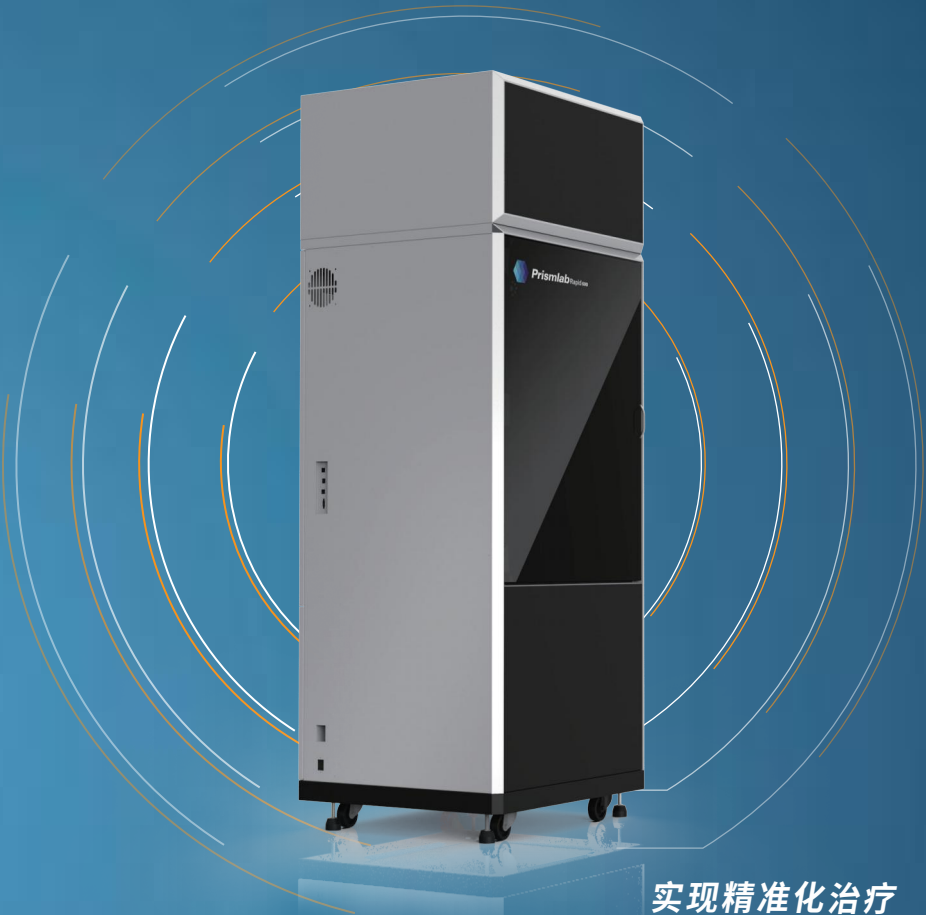
术后修复护具

通过RP-600M 3D打印出的护具可完美匹配身体结构,材质轻且不易变形,完美解决了通风透气问题,同时设计的活扣可随时打开,方便换药,加速伤口愈合。



医疗教学模型

使用RP-600M在医疗教学方面可更直观的给学生讲解患者的病灶,让学生清晰了解后制定最佳的手术方案,同时运用3D打印可平均减少手术时间1-2小时,降低教学难度。



实现精准化治疗

设备参数

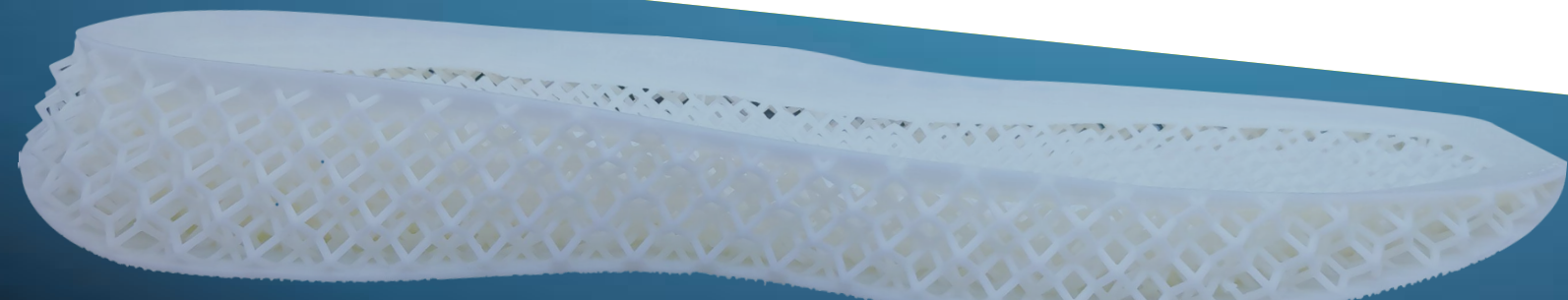
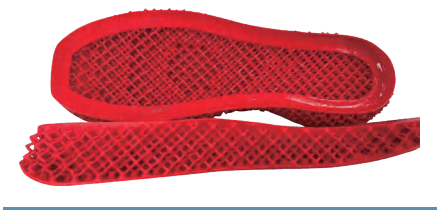
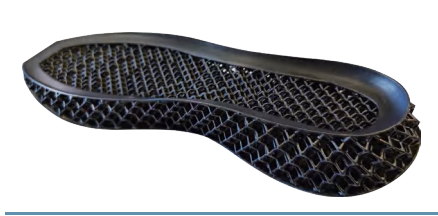
系列名称	RP-600M
成型范围	576mm X 324mm X 580mm
打印精度	75μm
打印分辨率	50μm
主要应用	医疗行业
曝光原理	上置式面阵曝光成型
设备尺寸	930mm X 805mm X 2300mm
机身重量	350kg
成型材料	光敏树脂
数据格式	STL、SLC

RP-600S 鞋业领先者

传统的鞋子研发过程，须经过设计、开模等工序，开发周期比较长，且需反复验证开模，开发费用较高。而3D打印技术不需任何模具或机械加工，开发流程更直观高效，可快速打印鞋底、鞋跟，打印高速，开发周期短，成本低，所见即所得，同时提高了样品的精准度。它对于制鞋行业发展意义重大。

技术特点

- ◆ 制作时间短, 节约人手, 节省用料, 复杂花纹打印范围更多, 加工过程更灵活高效, 改善工作环境。
- ◆ 一次性可以打印多个不同数据规格的模型, 生产效率提升。
- ◆ 3D打印技术可直接进行试穿模完全打印, 有效缩短了鞋子的设计周期。



设备参数

系列名称	RP-600S
成型范围	576mm X 324mm X 400mm
打印精度	38μm
打印分辨率	25μm
主要应用	制鞋行业
曝光原理	上置式面阵曝光成型
设备尺寸	930mm X 805mm X 2300mm
机身重量	350kg
成型材料	光敏树脂
数据格式	STL、SLC

RP600系列专用材料

■ PrismaLab RP-405-SA01Y

该材料是普利生专门为鞋业3D打印开发的一种柔性树脂材料，具有高柔韧性、低伸缩率，具有柔软的触感，耐弯折性好。

■ PrismaLab RP-405-TL02G

该材料粘度低，易清洗，反应速度快、热压工艺前后模型在0.1mm扫描精度下对比度高达90%以上，适用于隐形正畸牙模生产。

■ PrismaLab RP-405-WA06B

该材料粘度低，易清洗，韧性好，表面光滑，质感好，尺寸稳定性高，符合医疗认证要求，适用于医疗行业。