

CP系列陶瓷3D打印机

CP-200J系列

◆ 微米级打印成型精度

能够在 140mm 级别上保持 72 μm 的精度

◆ 超高打印成型速度

特有的面阵曝光技术,较比单点扫描模式效率成倍提升

◆ 多种专用材料可选

配备陶瓷领域多项专用材料

▼ 设备特点











一体式设计

进口光学器件

专用材料

面阵曝光

高稳定性

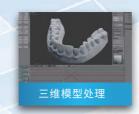




工艺流程













设备参数

系列名称	CP-200J
成型范围	138mm X 78mm X 370mm
打印精度	72µm
打印分辨率	50µm
曝光原理	下置式面阵曝光成型
主要应用	科研、教育
设备尺寸	840mm X 840mm X 1750mm
机身重量	245kg
成型材料	陶瓷浆料
数据格式	STL . SLC

推荐材料

◆氧化铝、氧化锆、羟基磷灰石

氧化铝粘度低,精度高,固含量高,反应速度快,脱脂温度低,烧结温度低,机械强度高,导热性能好。

描述	数值
固含量(氧化铝)	71.5%
收缩率	25%
脱脂温度	850°C
烧结温度	>1700°C
颜色	白色

联系我们

上海普利生机电科技有限公司

网址: www.prismlab.com

售后服务热线(24 小时): 400 0262800

地址: 上海市松江区中心路 1158 号 科技绿洲 11 号楼

