

普利生SLS 3D打印机优势



- ◆ 打印精度高、打印速度快
- ◆ 有效打印幅面更大
- ◆ 自研切片分层技术
- ◆ 100%粉末利用率
- ◆ 支持个性化定制
- ◆ 多项自主研发技术

应用范围



医疗器械



手机壳



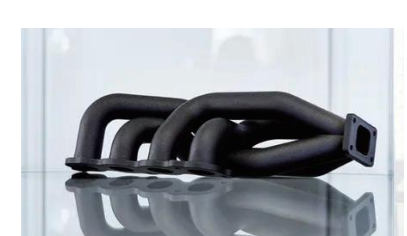
模型制造



汽车内饰



模型



工业器件



Prisma SLS Series 3D Printer

普利生 SLS系列 高精度3D打印机



上海普利生三维科技有限公司

网址: www.prismalab.cn 邮箱: info@prismalab.com

电话: +86-15618341908 / 400-0262800

地址: 上海市松江中心路1158号漕河泾科技绿洲7号楼3M

全球领先的工业级3D打印综合解决方案提供商

Prismlab 普利生公司



Prismlab普利生成立于2005年, 主要从事高速光固化3D打印机的研发、生产、销售及服务。2013年开始, 普利生利用其在感光技术上的积累以及批量生产的经验, 跨界转型, 成功开发了其原创的MFP光固化3D打印技术。近十几年的时间里, 更是凭借自身力量攻克了众多技术难题, 目前已获得70多项国家专利技术, 普利生也因此从2005年的寥寥几人的初创公司, 到发展成超过200余名员工的高新技术企业。

Prismlab普利生利用突出的速度和成本优势, 进入消费市场, 颠覆传统3D打印机只能用于科研和测试的思维模式, 聚焦医疗和文创教育市场, 建立B-B-C的商业模式。普利生3D打印解决方案已经成功应用于齿科正畸、医疗、文化创意、教育科研、手板模具、制鞋等多个领域。联合国内七所知名高校共同研发高精度微纳米3D打印技术, 对我国3D打印版图将产生重要影响。

普利生SLS设备的行业优势

✓ 节省模具的制造成本及时间成本

较传统制造需要进行模具设计、开发, 增材制造节省了模具制造时间, 无任何模具开发费用, 节省企业总成本(TCO)。

✓ 用于设计的功能验证

让设计摆脱桎梏, 与传统验证设计方式相比速度更快成本更低。缩短产品开发周期, 在产品设计阶段进行及时验证, 使产品验证可以快速响应, 加快产品上市进程。

✓ 增加制造灵活性

无需任何工具制造, 削减了开销, 扩大了规模效益。可以根据变化的市场需求相应地更新设计, 更改生产组合方案, 降低企业预算, 增加企业经济效益。

✓ 精简供应链, 降低供应商依赖

对生产完全控制, 降低对供应商依赖, 可生产多种最终用途和功能性原件, 应用领域包括航空航天、医学、工业设计等。

普利生SLS设备参数

产品型号 项目名称	SLS260	SLS400
主机外形尺寸 W*D*H (mm)	1360x980x2050	1850×1150×2080
X*Y*Z (mm) 成型室尺寸	Φ260×320	400×400×400
有效成型尺寸 X*Y*Z (mm)	Φ240×300	370×370×380
激光器	CO2, 30W	CO ₂ , 进口, 55W
光斑直径	≤0.4mm	0.2-0.4mm
振镜扫描系统	F-theta 高速扫描透镜	高速、高精度振镜系统
扫描速率窗口	1.5-8.0m/s	1.5-8 m/s
分层厚度	分层厚度 0.1mm(0.05-0.3mm 可调)	0.1mm(0.05-0.3mm 可调)
成型精度	±0.2mm (L≤200mm) 或±0.1%(L≥200mm)	±0.2mm (L≤200mm) 或±0.1%(L≥200mm)
铺粉方式	单缸单向铺粉	双缸双向铺粉
成型材料	PA12、PA11、PA6、覆膜砂、PS、PP、TPU、TPE	PA12、PA11、PA6、覆膜砂、PS、PP、TPU、TPE
操作系统	Windows7/10	Windows7/10
控制软件	Action 3DSYS (自主研发)	Action 3DSYS (自主研发)
数据格式	STL	STL
控制软件功能	在线式切片功能, 在成形过程中可随时改变参数, 如层厚、扫描间距、扫描方式、光功率等; 三维可视化; 人机交互界面友好; 触屏与PLC 结合;	在线式切片功能, 在成形过程中可随时改变参数, 如层厚、扫描间距、扫描方式、光功率等; 三维可视化; 人机交互界面友好; 触屏与PLC 结合;
腔体温度	-190℃	190℃
环境温度	-10-40℃	-10-40℃
相对湿度	≤80%	≤80%
电源及功率	220VAC/50Hz/7.6kW	380VAC/50Hz/12kW