

步骤说明 STEPS

智能收集与固定

将打印后的牙模收集至收集筐中，配备安全网罩，确保牙模稳固，防止水流将其冲出牙框。

自动化粗洗

智能传动系统将其放入第一后处理槽，开始洗液粗洗，为牙模清洁打下坚实基础。

自动化精洗

第一槽中的牙模转入第二槽，享受5分钟超声波精洗，确保每一细节的洁净。同时，新打印牙模同步进入粗洗流程。

深层水洗

经过精洗的牙模自动进入第三槽，进行5分钟的超声波深层水洗，进一步去除残留物，为后续步骤做好准备。

高速吹风烘干

清洗完毕，牙模被传送至吹风区，10分钟的高速吹风确保牙模迅速干燥，为光固化创造最佳条件。

紫外光固化

牙模经过吹干后，进入光固化区，接受均匀的紫外光固化，确保牙模的强度和耐用性。

完成与人工转移

固化完成后，牙模自动转移至完成区，由专业人员进行最后的质量检查和人工转移，确保每一件产品都达到最高标准。



PL-A07 3D打印 自动后处理工作站

工业级 | 高自动化 | 高效作业

网址: www.prismlab.cn (中文)
www.prismlab.com (英文)

邮箱: info@prismlab.com

电话: +86-156 1834 1908 400-0262800

地址: 上海市松江区中心路1158号漕河泾科技绿洲7号楼3M



产品介绍 PRODUCT INTRODUCTION

01
循环泵粗洗 7.5分钟
取料1分钟，清洗4.5分钟，控液1.5分钟

02
循环泵精洗 7.5分钟
取料1分钟，清洗4.5分钟，控液1.5分钟

03
超声波水洗 7.5分钟
取料1分钟，清洗4.5分钟，控液1.5分钟

04
高速风机吹干 7.5分钟

05
紫外光固化 16分钟
进入固化区至出固化期

06
出口吹干 放料 7.5分钟



产品优势 PRODUCT BENEFITS

高模块化

- 一体化解决方案
集自动上料、粗洗、精洗、水洗、风干、固化、自动下料七大流程于一体，仅需一台设备，简化您的生产流程。
- 紧凑高效
专为产业化客户设计，结构紧凑，集成度高，占地面积仅3.8平方米，实现高密度、高灵活性的工厂布局，显著提升生产效率。

安全环保

- 清洗液
不含酒精，结合超声波清洗技术，确保牙模每一角落的清洁，同时为员工提供安全的工作环境。
- 绿色生产
我们致力于环保，采用环保材料和清洗技术，减少对环境的影响。

高效稳定

- 多设备兼容
可同时处理多达20台客户设备 (RP400)，实现不间断工作，提高生产连续性。
- 平稳输送设计
智能系统精准控制每一步，确保牙模在后处理过程中的稳定性和一致性。

产品参数 PRODUCT PARAMETERS

系列名称	PL-A07
设备尺寸(mm)	4050 x 930 x 1800
处理数量	半口牙15个/版
产能	8版/h
清洗槽数量	2个洗液槽，1个水槽
清洗槽容量	洗液槽35L，水槽20L
使用环境温度	10°C-30°C
噪声	≤81dB（m）
电源电压	220V
电流	30A
总功率	6.6KW

应用 APPLICATION

种植修复



正畸

